9日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-180350

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J

7513-2C B 41 J 3/04

103 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

60発明の名称

インクジエツトヘツド

願 平1-319258 ②特

22出 願 平1(1989)12月8日

@発 明 者 片 倉

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

セイコーエプソン株式 勿出 願 人

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎

外1名

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許額求の範囲

複数個のノズル関口部にある間隔をもって対向 してインク中に該ノズル関ロ部と1対1に配置さ れた圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル顔口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル閉口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インク ジェットヘッドに おい

前記汪電変換器は圧電効果により優動運動を行 う、 圧電素子と少なくとも1層以上からなる金属 蒋暦との鎮周構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持益板に固着された棒状の片 持ち染構造であり、 梁の固定部分においては 前記 `金属得層は柿と垂直方向に縞状に分割形成されて いることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳期な説明

〔庶業上の利用分野〕

本発明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを止出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

(従来の技術)

この種の印字機構は特公昭80-8953等に より公知である。この構造では、圧電運動を発生 させる圧電変換器が棒状に形成されて機の歯のよ うに平行に配置された阿持ち葉状援助子または片 持ち柴状復動子であり、援動子の片面には金属簿 磨が形成された積層構造であり、 複数の相並列し た棒が御の背部を介して結合されていた。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかし前述の従来技術における片持ち染構造で は、圧電変換器の固定部分においても金属薄層が 均一の厚さで形成されていたため、 固定部分にお いても振動する力が働き、隣接圧電変換器に影響 を与え、良好な印字品質が得られないという欠点

特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 隔定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 換器の剥離、 ノズル基板の変形等が発生するとい う問題もあった。

〔課題を解決するための手段〕

(作用)

発明の前記の構成によれば、片持ち操構造であ

金属層 1 4 及び 1 4 ' は熱節張が圧電セラミック 1 1 の 熱脚張と近似する 材料である インバー鋼を用いた。 この構成により、 圧電変換器 1 5 と ノズルブレート 1 7 との間隙 寸法は湿度依存性を持たず、 ほぼ一定している。 本変施例においては、

る圧電変換器の固定部分では、金属層が分割されているため振動運動の振幅を非常に小さくすることができ、隣接圧電変換器とうしが影響しあうことがなく、また固定部分に加わる応力も非常に小さくなることから、圧電変換器やノズル基板、接合部等の変形あるいは剥離といった問題も発生しない、高印字品質かつ高信頼性のインクジェットヘッドを提供することが可能となる。

(実施例)

次に、本発明の契施例を図面に基づいて説明す *

第1 図は本苑明の印字記録装置の構成を示す一 実施例である。ガイド軸 8、 7 によって案内され て記録媒体 1 の幅方向(1 0 方向)に移動するキャリッジ B に搭載されたインクジェットヘッド 9 と記録媒体 1 を移動させる紙送りローラー 2、 3 とブラテン4 とによって構成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1 実施例を 示す図であり、 複数本の互いに平行に配置された

固定部分における絡状の金属層14′は幅0.2 mm、 隙間0.2 mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に導体がバターニングされており、 FPC18とはんだ20により 接合されている。 圧電変換器15と支持基本12との結合部材には導電性物質21が分散されているため、 圧電変換器15にはFPC18からの動作電気信号が伝達される。 本実施例において いめ になられる かまない はいま 合い ではない たがい これに 限るもの ではなく はんだ付け やろう付け 等を用いても 同様の効果があり、 使用する・

支持基板12に固着された圧電変換器15はダイシング等により棒状に分割されたのち、 圧 電変換器15の金属層14及び14、を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金属層14、は棒状圧電変換器15と低度方向に縞状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

村は第2回に示す様に金属層の隙間に流れ、ノズルブレート17と固定部の金属層141はギャップ材19を介して密着し、ノズル部での圧電変換器15とノズルブレート17との間隙を一定に制御することが可能となる。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の固定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信頼性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズルとの間隙を、ノズル関口部において一定にさせることができ、インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2図は本実施例のインクジェットへッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3…紙送りローラー

4 … ブラテン

6, 7…ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持荔板

13…圧電セラミック上の電極

1 4 … 金属層

15…汪嘎変換器

18…ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 - FPC

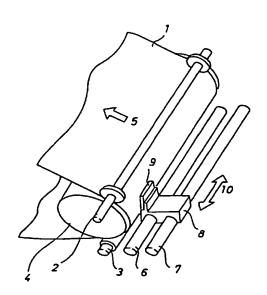
19…ギャップ材

以上

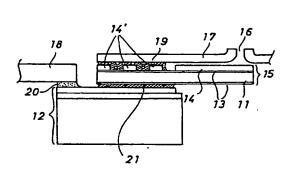
出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

14,14': 金尾屋

1:記録は本 9:インクジェットヘット



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTO)